

**Gidrotexnik inshoat kotlovanlari nishab
tekisligini parametrlari. Nishab tekisliklarining
proeksiyalarini yasash. Nishab tekisliklarining
o'zaro kesishuv chiziqlarini yasash**

- 1. Umumiy ma'lumotlar
- 2. Nishab tekisligining parametrlari.
- 3. Nisab tekisliklarining proeksiyalarini yasash.

Tayanch ibora va tushunchalar:
Nishab tekisligi, Nishab tekisligining koeffisienti,
kanalning tubi, quyi va yuqori chizig'l,
bergshtrixlar.

- **1. Umumiy ma'lumotlar**
- *Gidrotexnika inshootlarining vazifasi, suv sarfi, tezligi va sathini rostlash, suvni bir manbadan ma'lum miqdorda olib ikinchi manbaga olib zarur joylarga yetkazib berishdan iboratdir. Irrigatsiya shaxobchalaridagi inshootlarga asosan kanal, akveduk, dyuker (qaynma), tezoqar, tunel, quvur, novlar va boshqalar kiradi.*
- *Kanal: Suvni bir manbadan olib ma'lum miqdorda kerakli joylarga yetkazib beruvchi gidrotexnik qurilmadir. Kanallarning ko'ndalang kesimlari to'g'ri burchakli, trapetsiyasimon, parabolasimon, yarim aylanasimon va boshqa ko'rinishlarda bo'ladi. Gidrotexnikada trapetsiyasimon ko'ndalang kanallar ko'p tarqalgan.*
- *Kotlovan: Kotlovan deb yer sirtida ma'lum geometrik ko'rinishda qazish yo'li bilan hosil qilingan joyga aytildi. Bunga misol qilib uy yoki biror inshoot qurishdan avval poydevor (fundament) uchun o'tkazilgan joyni ko'rsatish mumkin.*
- *Gidrotexnika inshootlarining kotlovanlari vazifasi, konstruksiyasi va xizmat qilish ko'rsatkichlariga qarab asosan quyidagicha bo'ladi.*

- **Tezoqar:** Nov orqali yuqori b'efdan katta tezlikda suv o'tkazish inshoatlari tezoqar gidrotexnika inshootlari deyiladi. Tezoqar inshooti b'e flarni tutashtirish inshoati hisoblanadi. Bunda suv qiya novda oqqandek oqadi.
- **Shovvosimon qurilma:** Shovvosimon qurilma kanalda belgilarining farqi katta bo'lgan uchastka (qism)larini birlashtiruvchi gidrotexnik inshootdir.
- **Dyukker (qaynama):** Dyukker gidrotexnika inshooti kanal yoki yo'l ostidan suvni o'tkazib yuborish uchun xizmat qiladi.
- **Tunnel:** Kanallar qurishda ba'zan daryo, kanal, tepalik, yo'l va boshqa to'siqlarni qisqa masofa orqali kesib o'tishga to'g'ri keladi. Bu inshootlar to'siqlardan suv o'tkazish inshootlari deyiladi. Bularga asosan tunnel, dyukker, quvur, nov (akveduk), ko'prik-nov boshqalar kiradi. Bulardan tashqari gidrotexnika inshootlariga kanal , to'g'on, ko'tarma (damba), sozlagich (regulyator), suv tindirgich (otstoynik), darvoza-to'sqichlar (shlyuz) va boshqalar kiradi.
- **Shlyuz:** Suvda odatda suv manbai (daryo, suv ombori, ko'l)dan dalalarni sug'orish uchun kanallar orqali olib boriladi. Suvning kanallarga taqsimlash shlyuzlar yordamida amalga oshiriladi. Shlyuzlar suv sarfini sozlash uchun hamda suvning sathini ma'lum darajada ushlab turish uchun hizmat qiladi.

- **Akveduk:** Akveduklar ustunlarga mahkamlanib ularning ko'ndalang kesimlari to'g'ri burchakli yoki trapetsiyasimon ko'rinishda bo'ladi. Akveduklar odatda yog'ochlardan, temir-beton yoki metalldan yasaladi. Akveduklar suv o'tkazish inshooti hisoblanib, kanal trassasi uncha katta bo'limgan tabiiy to'siqlarga (yo'l, kanal, daryo) duch kelgan paytda quriladi.

2. Nishab tekisligining parametrlari.

Biron gidrotexnik inshoot kotlovaning chizmasi yasash uchun uning nishab tekisliklarini o'zaro va ularni yer sirti bilan kesishgan chiziqlarini yasash kifoyadir. Bunda avvalo, ayrim-ayrim xolda yondosh nishab tekisliklarini, o'zaro kesishgan chiziqlarini yasash kerak bo'ladi. Bunda esa, chizma geometriya gorizontal proeyksiyalar tekisligiga nisbatan og'ma vaziyatda joylashgan tekisliklarni kesishuv chizigini yasash demakdir. So'ngra nishab tekisliklarini yer sirti bilan kesishib, to'proq ishlarining chegara chizig'i aniqlanadi. Gidrotexnik chizmachiligidagi og'ma tekisliklarni nishab tekisligi deb yuritiladi. Har bir joy tuprog'ining zichligiga qarab nishablik koeffisienti ham har hil bo'ladi. Nishab tekisligini koeffisienti m xarfi bilan belgilanadi. I-shaklda biror kanalning ko'ndalang qirqimining bir kismi tasvirlangan. Bu shaklda kanal va uning nishab tekisligini quyidagi asosiy parametrlari keltirilgan:

- α – nushab tekisligining og'ish burchagi;
- h – kanal chuqurligi;
- L – nishab tekisligining quymasi.
- Bu parametrlar orasidagi bog'lanish quyidagi formula bilan ifodalanadi:
- $\text{ctg } \alpha = L/h$ yoki $L = h \cdot \text{Ctg } \alpha$ (1)
- Agar, $\text{ctg } \alpha = m$ deb belgilansa, (1) ni $L = h \cdot m$ (2) ko'rinishida yozish mumkin.
- I-shakldan ko'rinishicha $\text{tg } \alpha = h / L = i$, (3) deb yozish mumkin. Bizga ma'lumki, bunda I – qiyalikni belgilaydi. Agar (2) va (3) ifodalarini solishtirsak $m = 1/i$ bo'ladi. Ya'ni, nishab tekisligining koeffisienti, uning qiyligiga teskari mikdor ekan.
- Kanalning quyi chiziqlari orasidagi kismi uning tubi deb yuritiladi. Kanal tubi bilan nisab tekisligining kesishuv chizig'i nishabning quyi chizig'i deb yuritiladi. Berma tekisligi bilan nishab tekisligining kesishuv chizig'i nisabning yuqori chizigi deb yuritiladi.
- Agar inshootning yuqori va quyi chiziqlarini son belgilari aniq berilgan bo'lsa, (2) formulani $L = (hy_u - hk) \cdot m$ (4) shaklida yoziladi. Bunda hy_u – yuqori son belgi va hk – quyi son belgi bo'ladi.

- Nisab tekisliklarining bergshtrihlarini yasash usullari.
- Sonlar bilan delgilangan proeksiyalarda chizmalar chizganda nishab tekisliklarini yaqqolroq tasvirlash uchun ularning gorizontallariga perpendikulyar qilib bergshtrihlar chiziladi. Bergshtrihlarning biri ingichka, boshqa biri uzun bo'ladi. Ikkinchisi qalin va qisqa bo'ladi. Chizmada ular ingichka bergshtrih, so'ngra qalin bergshtrih yoki qalin bergshtrih so'ngra ingichka bergshtrih ketma-ketlikda chiziladi.
- Ingichka bergshtrihning uzunligi $(2/3)L$ ga, qalinligi esa 0.2 mm gat eng, qalin bergshtrih uzunligi $(1/3)L$ ga, qalinligi esa 0.8 mm ga teng qilib olinadi (1-shakl). Bergshtrihlar orasidagi masofa 1-1,5 mm qilib olinadi. Ushbu usuk chizmalarda nishab tekisliklari va ularni bergshtrihlarini yaqqolroq tasvirlashga qulaydir.
- Gidrotehnik chizmachiligidagi inshoot elementlarining asosiy tekislikdan chuqurligi yoki balandligini bo'ylama qirqimda ko'rsatuvchi son uchun belgi ishlatiladi. Belgining o'Ichamlari 2-shaklda keltirilgan. Bu belgi qurilish chizmachiligidagi bino fasadida, uning elementlarini bino poli yoki sirtdan qaysi balandlikda turishini ro'rsatuvchi sonlar uchun xam ishlatiladi.

- Inshootlar chizmalarini yasash uchun xar bir chizmaning masshtabi beriladi. Masshtablar conli va chiziqli bo'ladi. Agar chizmaning sonli masshtabi berilgan do'lsa, undan chiziqli mashtabga o'tish mumkin va aksincha. Masalan: M 1:100 sonli mashtabdan chiziqli mashtabga o'tish uchun $1\text{ m} : 100 = 1000\text{ mm} : 100 = 10\text{ mm}$ ni aniqlanadi. So'ngra xar bir bo'lagi 10 mm gat eng bo'lgan chiziqli mashtab chizib olinadi (2-shakl, b). Ya'ni, bunda chizmadagi $01 = 12 = 23 = 10\text{ mm}$ ni inshoot qurishda 1 qilib olinadi.

3. Nisab tekisliklarining proeksiyalarini yasash.

- **Gidrotexnika inshootlari kotlovanlarining chizmalarini chizishda nishob tekisliklarining proeksiyalarini yasash katta rol o'ynaydi.**
- Gidrotexnika inshootlari kotlovanlarning konstuksiyasi bir nechta nishob tekisliklarining yig'indisidan tashkil topgan bo'ladi. Nishob tekislari nishob tubiga va yer sirtiga nisbatan turli vaziyatlarda joylashgan bo'ladi. Yondosh nishob tekisliklari o'zaro kesishadilar. Ularning kesishuv chizig'i to'g'ri chiziq kesmasidan iborat bo'ladi. Kotlovan inshootlarning yondosh nishob tekisliklarini kesishuv chiziqlarini yasashning turli holatlarini keltiramiz:

- **1-holat.** Kotlovan tubining sonli belgisi 2.0m, yer sirtining son belgisi esa 5.0m va nishoblik koeffisenti $m=1$ o'zgarmas bo'lgan, nishob tekisliklarini o'zaro va ularni shartli tekis yer sirti bilan kesishgan tuproq ishlari chegarasini aniqlovchi chiziqlarning proyeksiyalari yasalsin (2.6-chizma).
- Yasash algoritmi:
- Kotlovan tubida xarakterli A' hamda ixtiyoriy 1' va 2' nuqtalar belgilab olinadi.
- A', 1' va 2' nuqtalarni markaz qilib $R=L=(hyu - hq) \times m = (5-2) \times 1 = 3$. R3 radius bilan chiziqli masshtab bo'yicha yoylar chiziladi. Ushbu yoylarga urinmalar o'tkaziladi. Qo'shni urinmalarni o'zaro kesishgan V' nuqtasi yasaladi.
- Proyeksiyalarni bog'lovchi chiziqlar orgali A' va B' nuqtalarning A'' va B'' proyeksiyalari yasaladi. A(A', A'') va B(B', B'') nuqtalarni tutashtiruvchi AB kesma I va II –nishob tekisliklarining o'zaro kesishuv chizig'i bo'ladi. gorizontal chiziqlar I va II-nishob tekisliklarining 5.0 belgili shartli tekis yer sirtidagi tuproq ishlaring chegarasidir. Nishob tekisliklarining bergshtrixlarini ularning gorizontallariga perpendikulyar qilib chiziladi, u chizmadan tushunarlidir.

- 2-holat. Kotlovan tubining son belgisi 11.5m, shartli tekis yer sirtining son belgisi 14.0m va nishob tekisliklarining koeffisientlari o'zgaruvchan $m=1$, $m=1.5$ hamda nishob tubidagi kontur chiziqlari o'zaro perpendikulyar bo'lgan nishob tekisliklarining o'zaro kesishuv chiziqlari va ularni shartli tekis yer sirti bilan kesishgan tuproq ishlari chegara chizig'i yasalsin.
- *Yasash algoritmi:*
- *Nishob tekisligi tubidagi A'va 1'nuqtalarni markaz qilib $R=L=(hyu - hq) \times m = (14.0 - 11.5) \times 1 = 2.5m$ radius bilan chiziqli masshtab bo'yicha aylana yoylari chiziladi. Bu yoylarga C'urinma o'tkaziladi.*
- *P nishob tekisligi tubidagi A'va 2'nuqtalarni markaz qilib, $R=L=(hyu - hq) \times m = (14.0 - 11.5) \times 1.5 = 3.75m$ radius bilan chiziqli masshtab bo'yicha aylana yoylari chiziladi. Bu yoylarga d'urinma o'tkaziladi.*
- *c'va d'urinmalarning o'zaro kesishgan nuqtasi B'bilan A'nuqta tutashtirilib, yondosh nishob tekisliklarining kesishuv chizig'i A'B'yalanadi. Proyeksiyon bog'lovchi chiziqlar yordamida A'va B'proyeksiyalari yasaladi. Nishob tekisliklarining bergshtrixlari 14-gorizontal (c'va d'urinma) larga perpendikulyar qilib chiziladi. Bo'ylama qirqimda II-nishob tekisligi A''B''kesma shakda proyeksiyalanadi c''va d''gorizontal chiziqlar I va II-nishob tekisliklarining 14.0 belgili yer sirtidagi tuproq ishlaring chegarasidir.*

- **3-holat.** Kotlovan tubining eni o'zgaruvchan va sonli belgisi 4.0m. nishoblik koeffisenti $m=1$ bo'lgan nishob tekisliklarining o'zaro va ularni shartli tekis yer sirti bilan kesishgan chizig'i, ya'ni tuproq ishlarining chegarasi yasalsin (2.8-chizma).
 - Yasash algoritmi:
- I va II-nishob tekisliklarining tubida xarakterli A' hamda ixtiyoriy 1' va 2' nuqtalari belgilanadi. Har ikkala nishob tekisliklari uchun $m=1$ bo'lgani sababli $R=(6,0 - 4,0) \times 1 = 2\text{m}$. R2 radius bilan chiziqli masshtab bo'yicha 1', A' va 2' nuqtalar orqali aylana yoylari chiziladi.
- Har ikkala qo'shni yoylarga a' va b' urinmalar o'tkaziladi. Bu urinmalarning son belgilari 6m bo'lib, ular B' nuqtada kesishadi. A (A', A'') va B (B', B'') nuqtalarni tutashtirib I va II-nishob tekisliklarining kesishgan chizig'i A' B' kesma yasaladi. Nishob tekisliklarining bergshtrixlari ularning yuqori kontur chiziqlarining gorizontal proyeksiyalariga (B'3', B''3'') o'tkazilgan perpendikulyarning yo'nalishi bilan aniqlanadi.

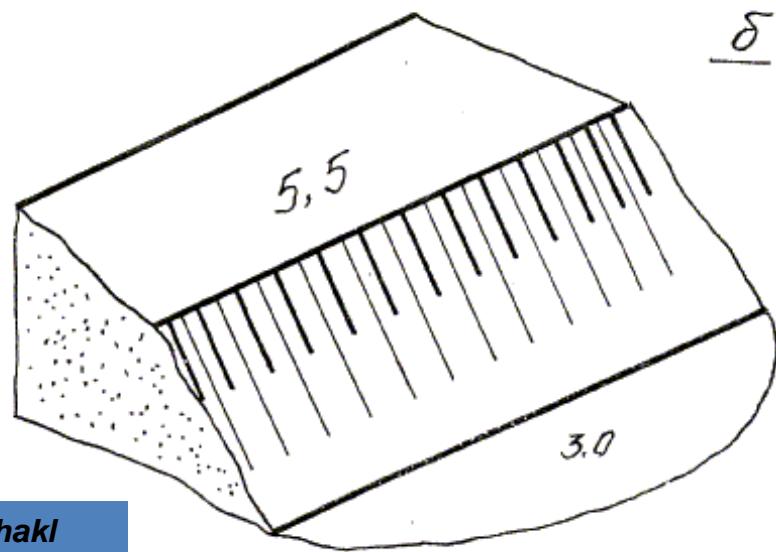
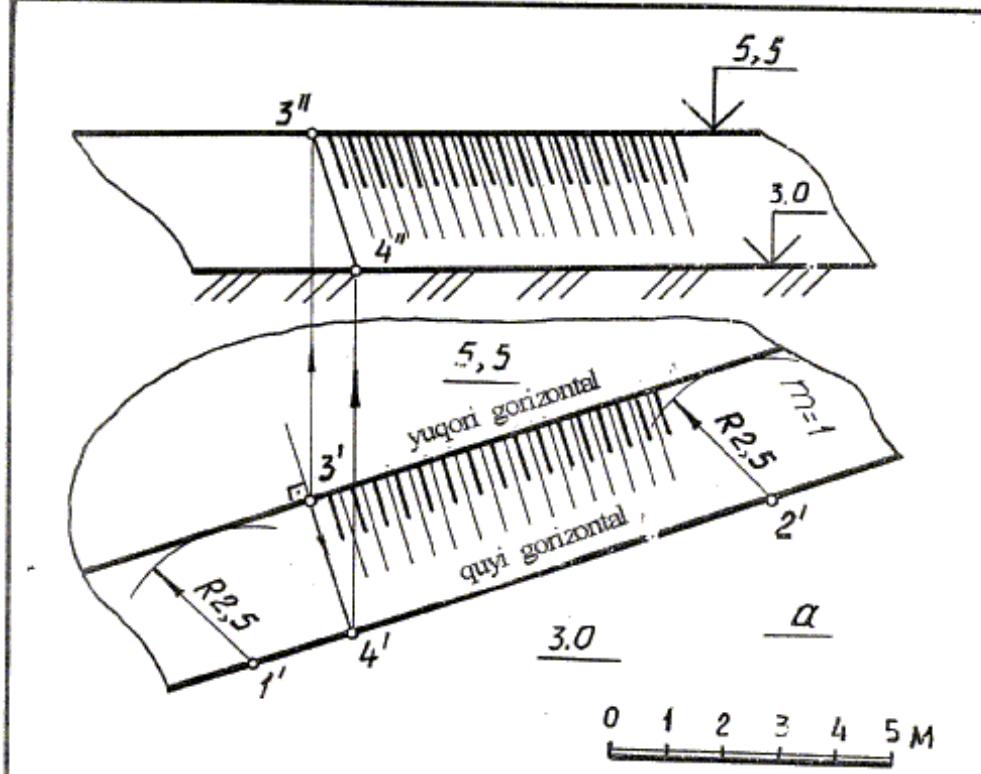
- **4-holat.** Tubi tekis bo'limgan pastdan yuqoriga ko'tariluvchi kotlovanning planda nishob tekisliklarining quyi chiziqlari, bo'ylama qirqimda esa quyi va yuqori chiziqlarining proyeksiyalari 10.0 va 30.0 hamda 55.0 sonli belgilar bilan berilgan.
- **Kotlovan nishob tekisliklaring o'zaro kesishuv chiziqlari ularni shartli tekis yer sirti bilan kesishgan tuproq ishlarining chegara chiziqlari yasalsin.**
- Yasash algoritmi:
- Nishob tekisliklarining quyi chizig'ida A(A', A'') va B (B', B'') xarakterli, hamda ixtiyoriy 1' va 2' nuqtalar belgilanadi.
- Son belgilari bir xil bo'lgan 1' va A' nuqtalarni markaz qilib, $R=L=(hyu - hq) \times m = (55.0 - 10.0) \times 1 = 45m$ bo'lgani uchun. R45 radius bilan chiziqli mashtabga binoan yoymalar chiziladi. Qo'shni yoymarga urinmalar o'tkaziladi.
- Son belgilari bir xil bo'lgan B' va 2' nuqtalarni markaz qilib esa $R=L=(hyu - hq) \times m = (55.0 - 30.0) \times 1 = 25 m$ bo'lgani uchun R 25 radius bilan chiziqli mashtabga binoan yoymalar chiziladi. Qo'shni yoymarga urinmalar o'tkaziladi.

- Qo'shni urinmalarni kesishuv nuqtalari C' va D' belgilanadi. So'ngra ularning frontal proyeksiyalari S" va D" yasaladi. Mos nuqtalarni o'zaro tutashtirish bilan kotlovan nishob tekisliklarining kesishuv chiziqlari A' C' va B' D' kesmalar hosil bo'ladi. Planda nishob tekisliklarining shartli tekis yer sirti bilan kesishib hosil qilingan tuproq ishlari chegara chiziqlarining holatini yoylarga o'tkazilgan urinmalar aniqlaydi. Bo'ylanma qirqimda esa bu chiziq 55.0 bo'lib, gorizontal tekislik ustiga tushadi.
- 5-holat. Tubi tekis bo'limgan yuqoridan pastga tushuvchi kotlovanni planda nishob tekisliklarining quyi chiziqlari, buylama qirqimda esa, quyi va yuqori chiziqlarining proyeksiyalari sonli belgilar bilan berilgan. Nishoblik koeffisenti $m=1$ ga teng. Nishob tekisliklarining o'zaro va yer sirti bilan kesishgan chiziqlari yasalsin.

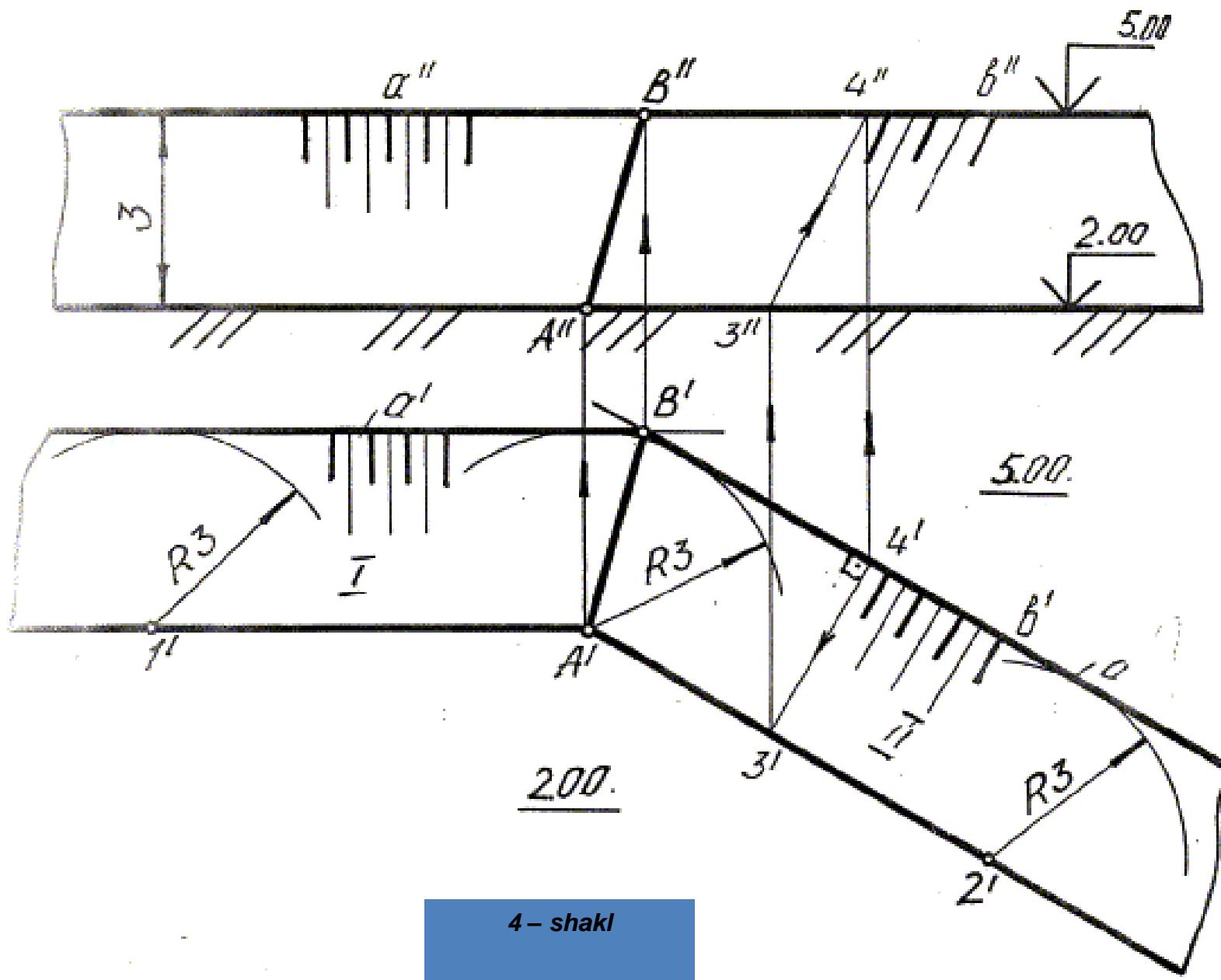
Yasash algoritmi:

- Kotlovan tubida O', A', C' va D' nuqtalarni belgilab olamiz.
- Bu nuqtalardan $R=L=(hyu - hq) \times m$ formulaga asosan O', A' va B' nuqtalardan $R=L=(25 - 23) \times 1= 2m$. R2 radius bilan, C'va D' nuqtalardan $R=L=(25 - 20.5) \times 1= 4.5m$. R4.5 radius bilan yoylar chiziladi.

- Qo'shni yoylarga urinmalar o'tkaziladi. Qo'shni urinmalarning kesishgan nuqtalari A'1, B'1, va C'1 lar belgilanadi. Ushbu nuqtalarning frontal proyeksiyalarini vaziyatlari 0'1, A'1, B'1 va C'1 aniqlanadi. Natijada AA1(A'A'1, A''A''1), BB1(B', B'1) va CC1(C'C'1, C''C''1), nishob tekisliklarining o'zaro va yer sirti bilan kesishgan chiziqlari yoki tuproq ishlarining chegara chiziqlari a(a',a''), b(b',b''), d(d',d'') aniqlanadi.
- Nishob tekisliklarining bergshtrixlari chiziladi.

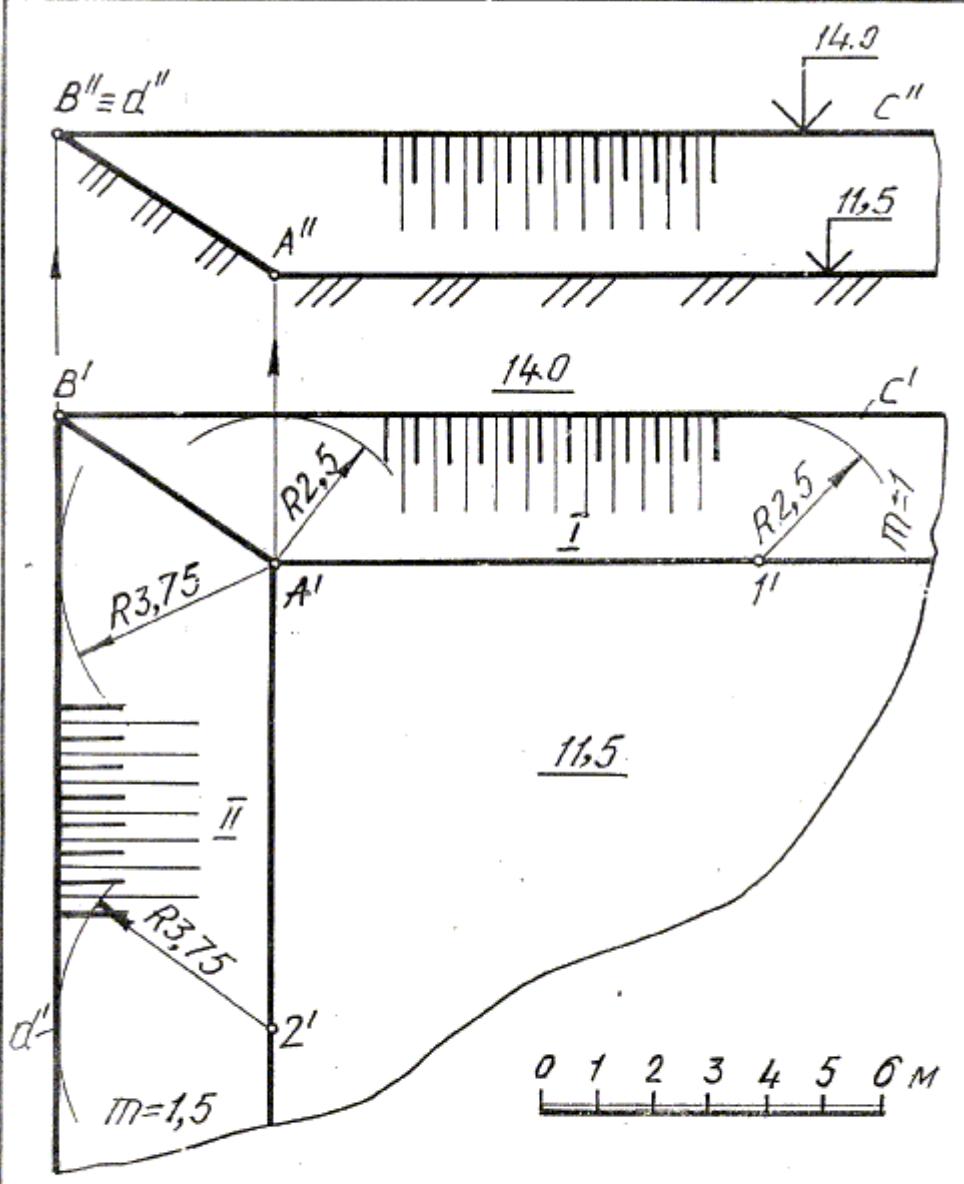


3 – shakl

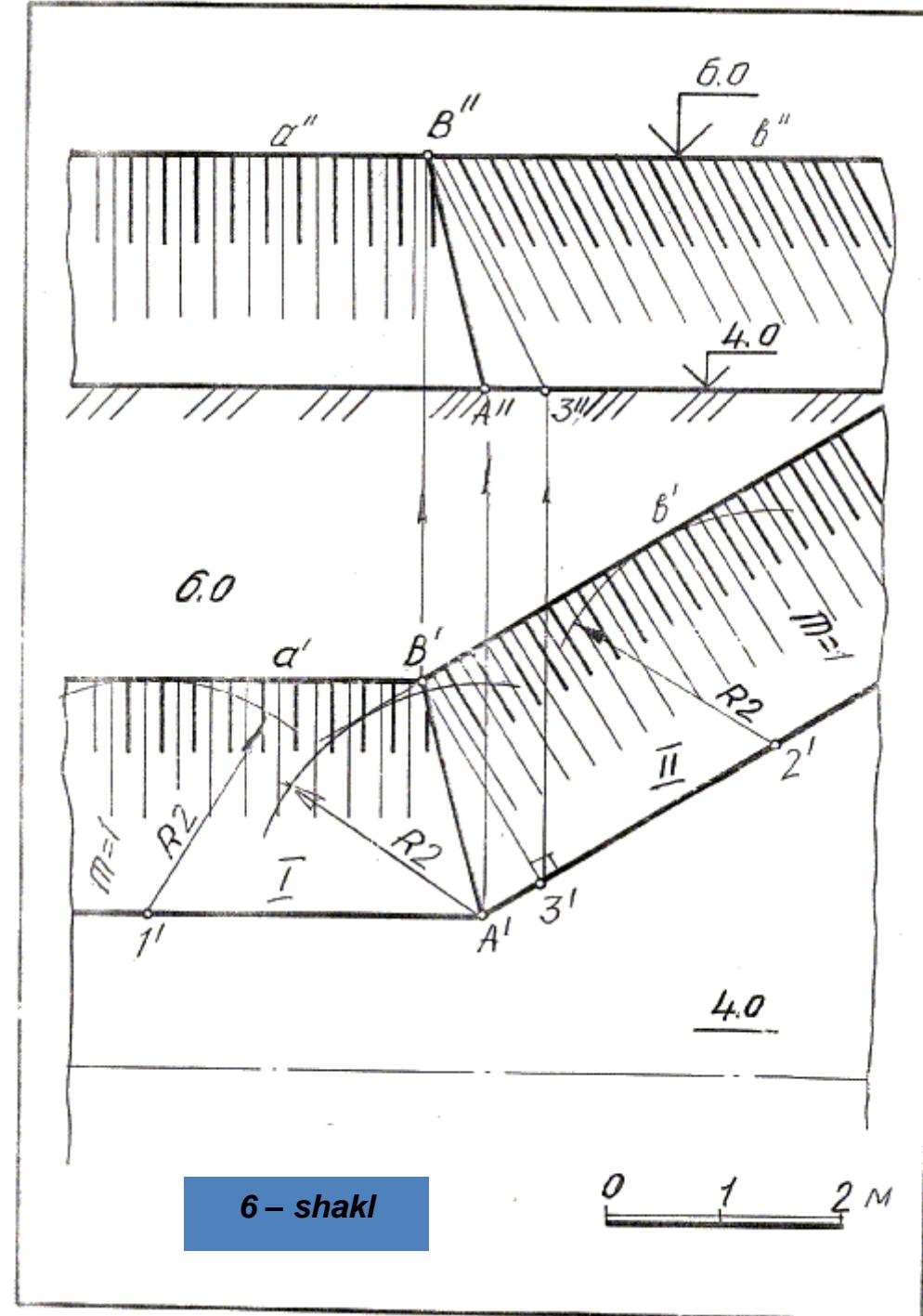


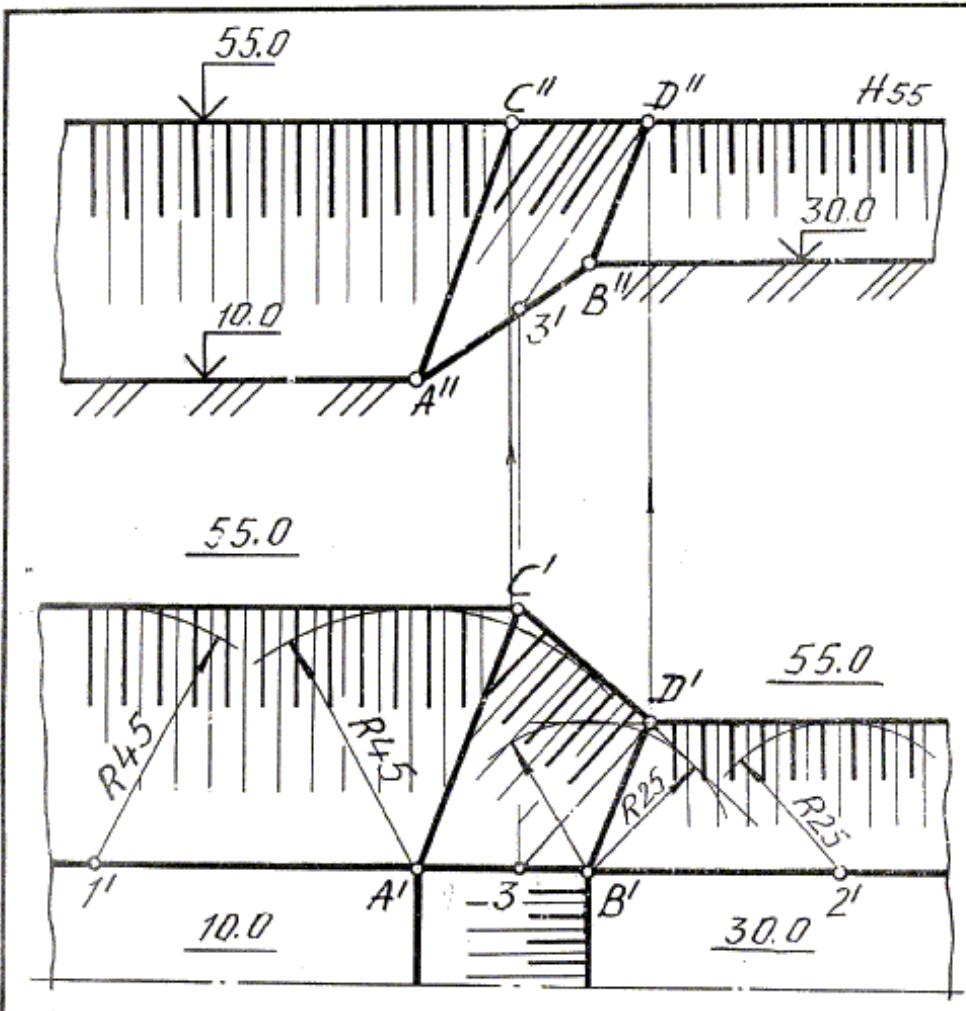
4 - shakl

0 1 2 3 4 M



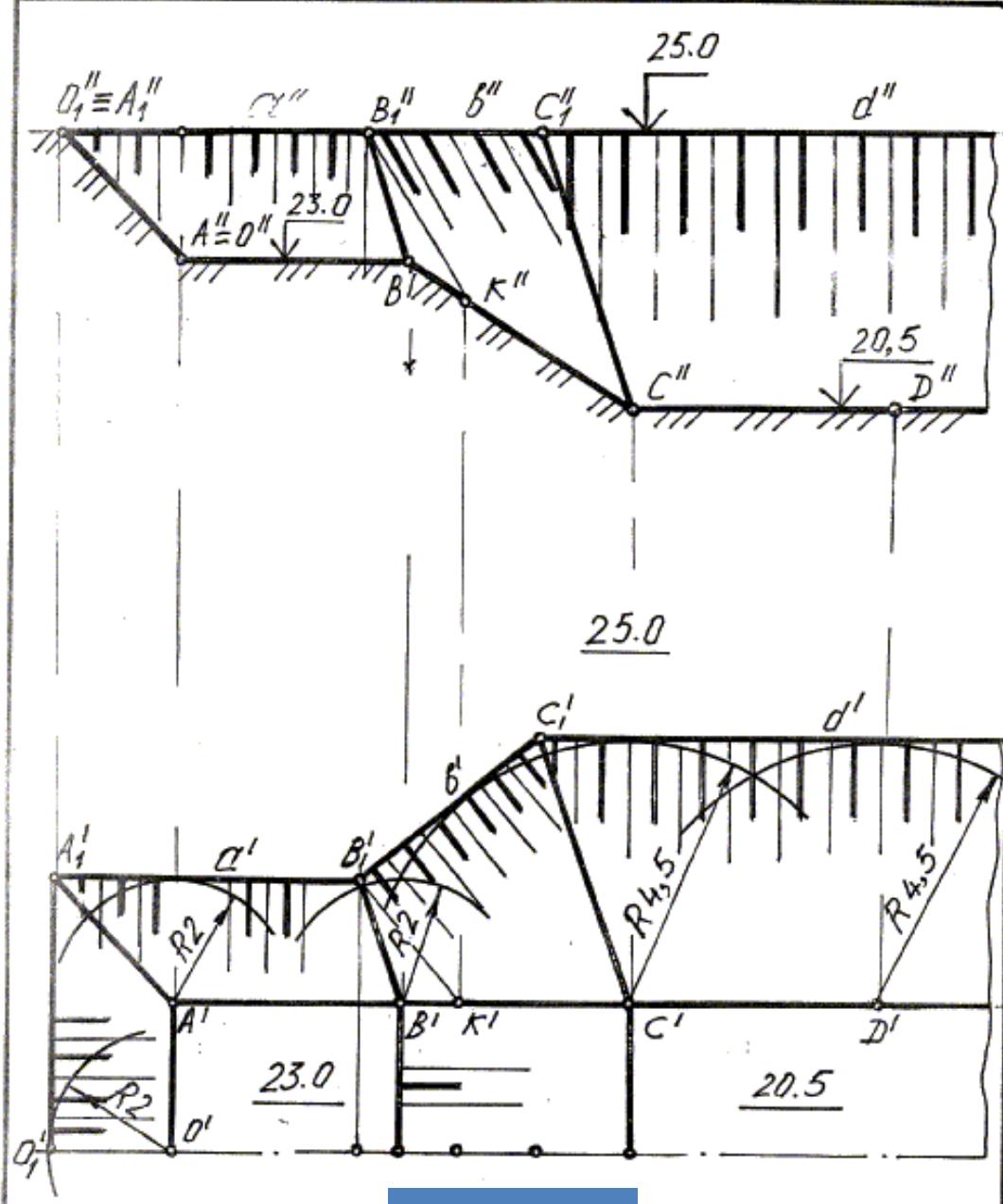
5 – shakl





7 – shakl

0 10 20 30 40 50 60 M



8 – shakl

0 1 2 3 4 M

Nazorat uchun savollar:

- 1. Nishob tekisligi deb nimaga aytildi?**
- 2. Nishablik koeffisienti nimani bildiradi?**
- 3. Kanal deb nimaga aytildi?**
- 4. Kotlovan deb nimaga aytildi?**
- 5. To'nnel va duyker nima uchun ishlataladi?**
- 6. Bergshtrihlar nimani ko'rsatadi?**